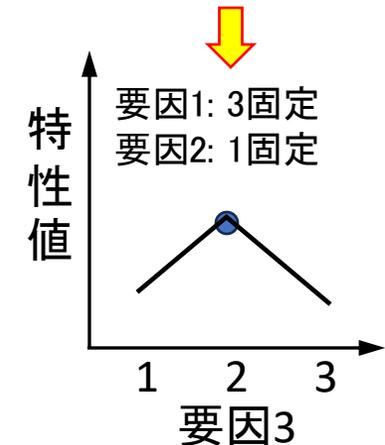
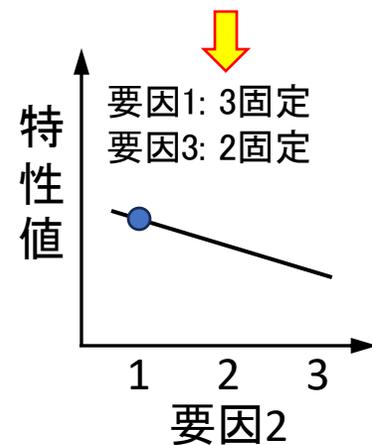
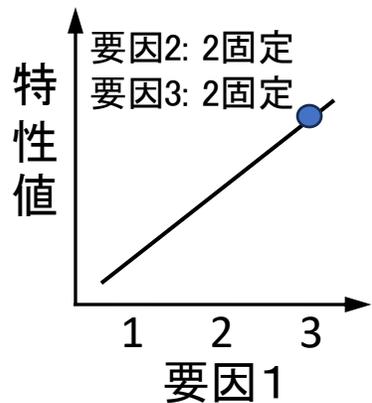


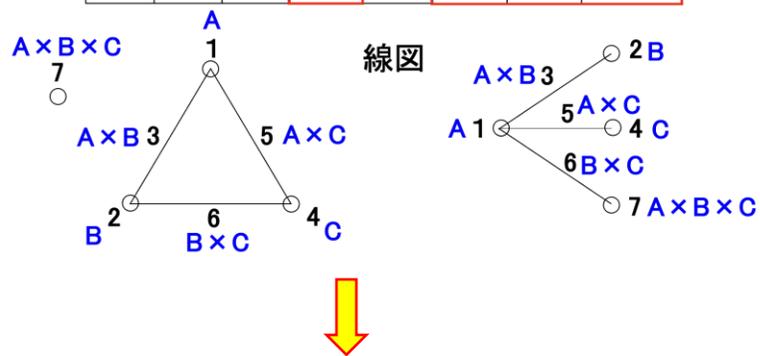
# 従来法



# 実験計画法

交互作用が出現する列を把握する必要性

実験 No.	要因1	要因2	要因3	要因4	要因5	要因6	要因7
1	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	1	1	1	1
3	0	1	1	0	0	1	1
4	0	1	1	1	1	0	0
5	1	0	1	0	1	0	1
6	1	0	1	1	0	1	0
7	1	1	0	0	1	1	0
8	1	1	0	1	0	0	1
因子	A	B	A×B	C	A×C	B×C	A×B×C



分散分析を実施

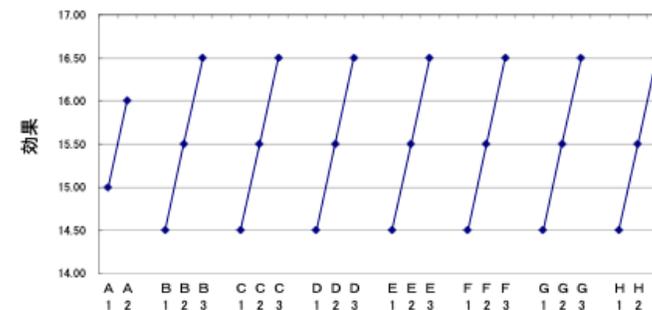
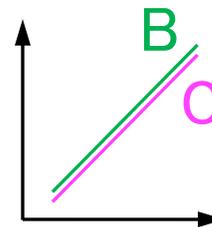
例

要因	F値	判定
A	169	有意差あり
B	9	
C	289	有意差あり
D	1	
A×B	1	
A×C	9	

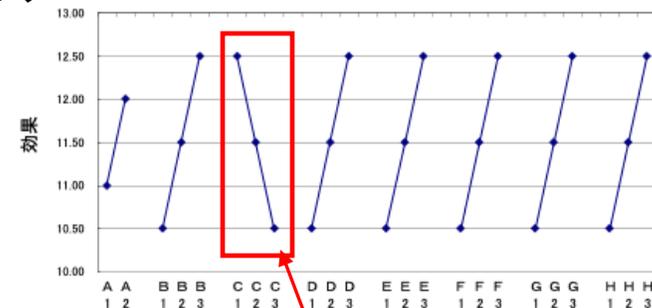
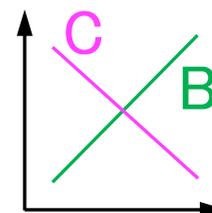
閾値(5%) 161.45より大きければ有意差ありと判定

# 品質工学(許容差設計)

交互作用なし



交互作用あり



Cの効果がわかる

交互作用あり

