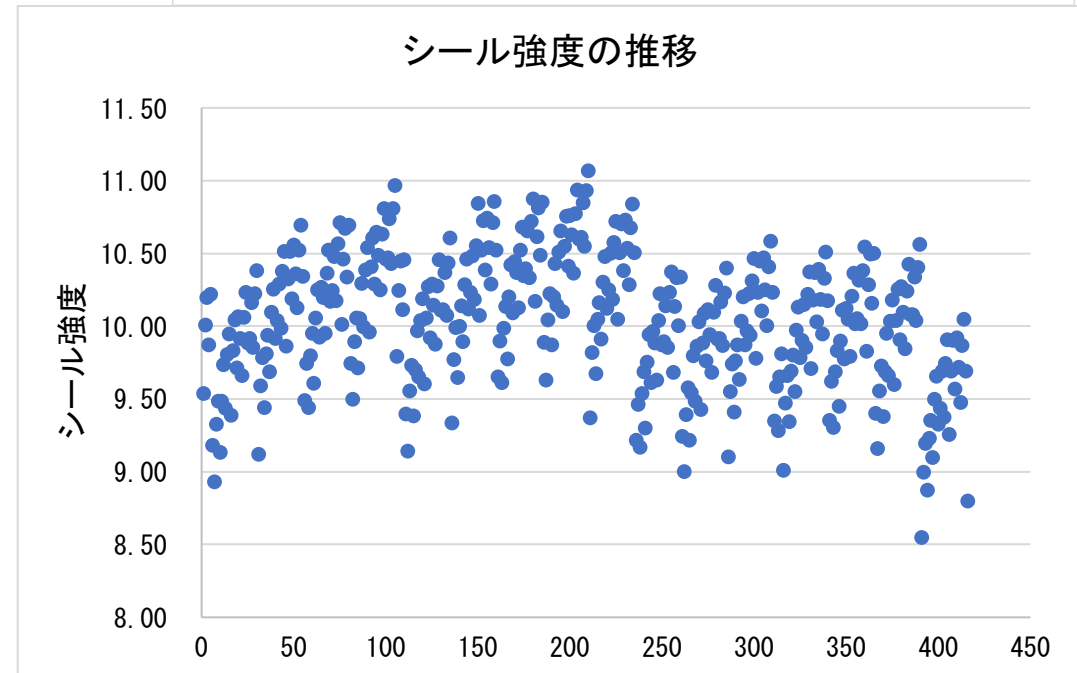
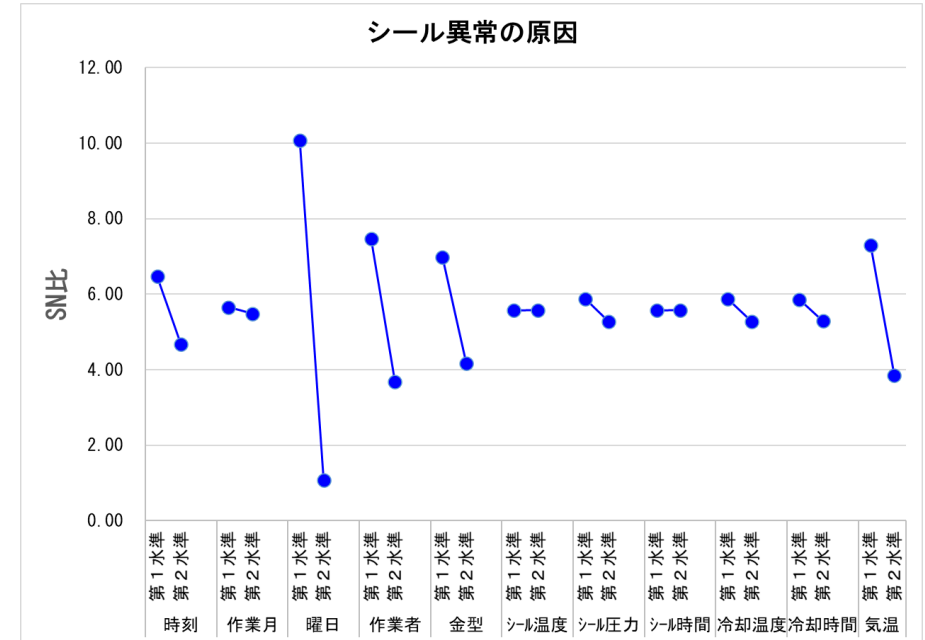
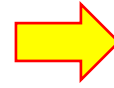
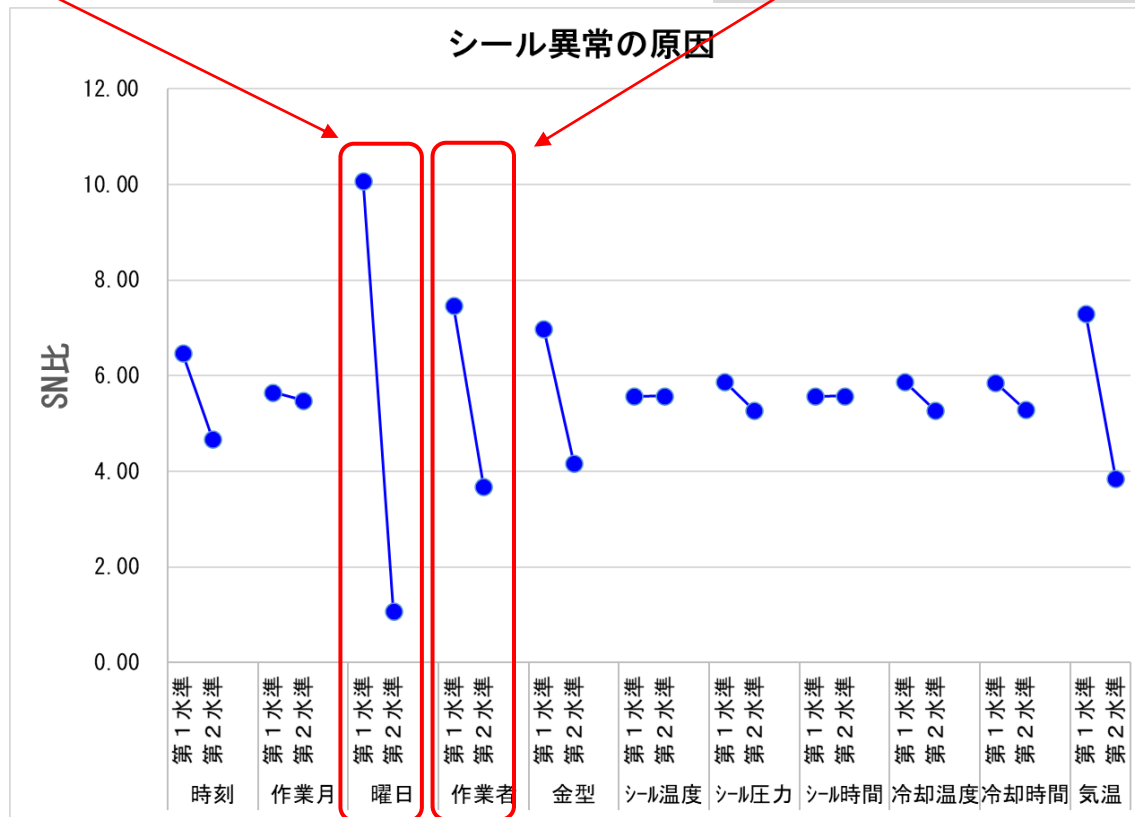
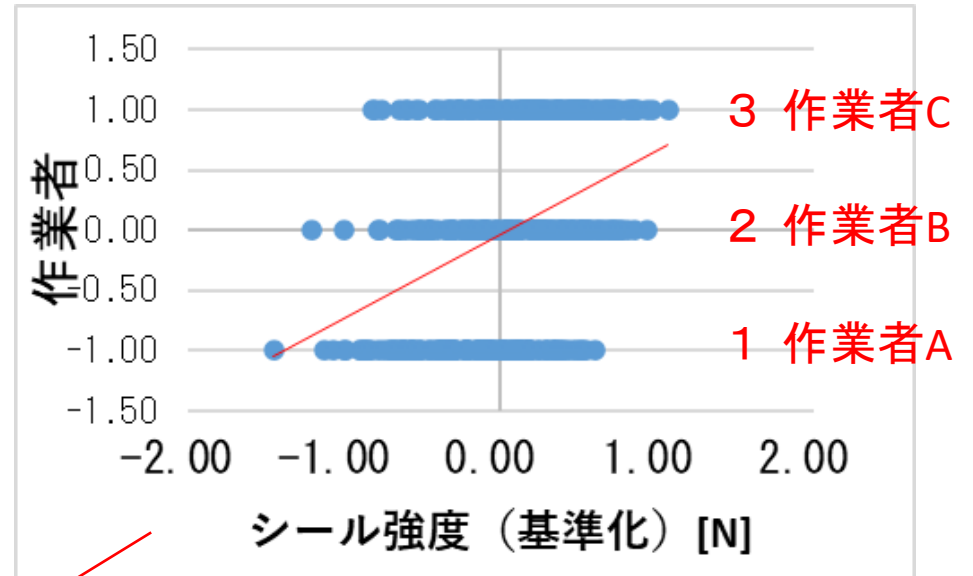
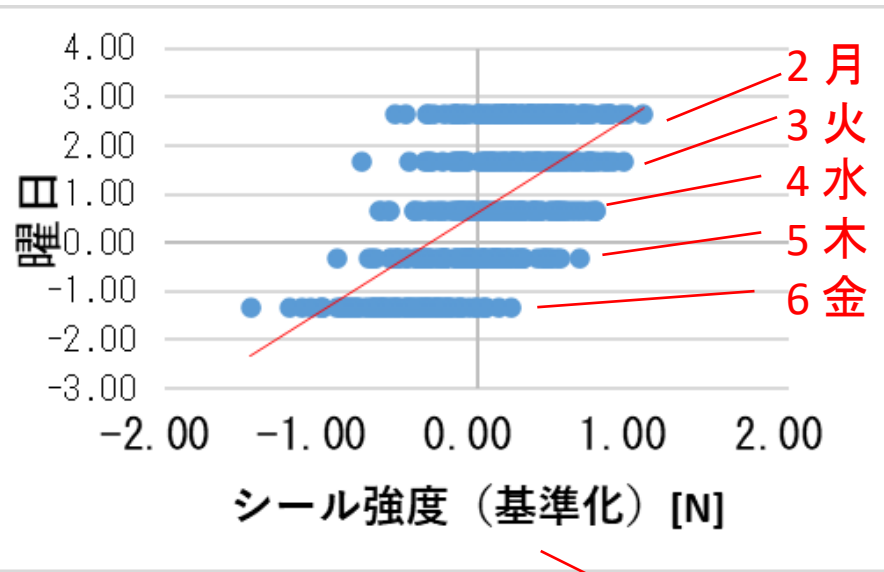


T法 事例

作業日時	時刻	作業者	金型	シール温度 °C	シール圧力 N	シール時間 sec	冷却温度 °C	冷却時間 sec	気温 °C	シール強度 N
2016/4/1	8	A	No.1	120.6	0.2	0.5	21.1	0.9	15.6	9.54
2016/4/1	10	B	No.1	121.2	0.2	0.5	28.2	1.2	16.2	10.01
2016/4/1	12	C	No.1	121.2	0.1	0.5	26.7	1.0	15.8	10.20
2016/4/1	14	A	No.1	121.0	0.1	0.5	25.6	0.9	16.0	9.87
2016/4/1	16	B	No.1	121.3	0.1	0.5	22.5	0.6	15.8	10.22
2016/4/4	8	C	No.1	121.1	0.2	0.5	21.9	0.6	17.2	9.18
2016/4/4	10	A	No.1	121.0	0.1	0.5	24.6	0.8	17.3	8.93
2016/4/4	12	B	No.1	121.1	0.1	0.5	26.1	1.2	17.1	9.33
2016/4/4	14	C	No.1	121.3	0.1	0.5	22.6	1.2	16.5	9.48
2016/4/4	16	A	No.1	121.4	0.2	0.5	24.7	0.9	16.4	9.13
2016/4/5	8	B	No.1	121.2	0.2	0.5	28.4	1.3	17.4	9.48
2016/4/5	10	C	No.1	121.0	0.2	0.5	25.7	1.4	17.4	9.73
2016/4/5	12	A	No.1	121.1	0.1	0.5	25.6	1.2	17.5	9.44
2016/4/5	14	B	No.1	120.8	0.2	0.5	22.0	0.8	17.3	9.80
2016/4/5	16	C	No.1	121.2	0.1	0.5	28.9	1.1	16.8	9.94
2016/4/6	8	A	No.1	121.4	0.1	0.5	24.4	1.2	17.5	9.39
2016/4/6	10	B	No.1	120.8	0.2	0.5	28.2	1.3	17.4	9.83
2016/4/6	12	C	No.1	120.7	0.2	0.5	26.9	0.8	17.8	10.04
2016/4/6	14	A	No.1	121.0	0.2	0.5	24.0	1.3	17.6	9.71
2016/4/6	16	B	No.1	121.1	0.1	0.5	25.0	0.8	17.6	10.07
2016/4/7	8	C	No.1	121.0	0.2	0.5	23.1	1.1	17.9	9.92
2016/4/7	10	A	No.1	120.6	0.2	0.5	21.5	0.8	17.7	9.66
2016/4/7	12	B	No.1	120.7	0.2	0.5	24.5	1.2	17.6	10.06
2016/4/7	14	C	No.1	121.3	0.2	0.5	23.5	1.0	17.6	10.23





訂正後

作業日時	時刻	作業者	金型
2016/4/1	8	A	No,1
2016/4/1	10	B	No,1
2016/4/1	12	C	No,1
2016/4/1	14	A	No,1
2016/4/1	16	B	No,1
2016/4/4	8	C	No,1
2016/4/4	10	A	No,1
2016/4/4	12	B	No,1

金型No.1 → 1
 金型No.2 → 2
 金型No.3 → 3

1 (日曜) ~ 7 (土曜)
 の範囲の整数

=MONTH(□)

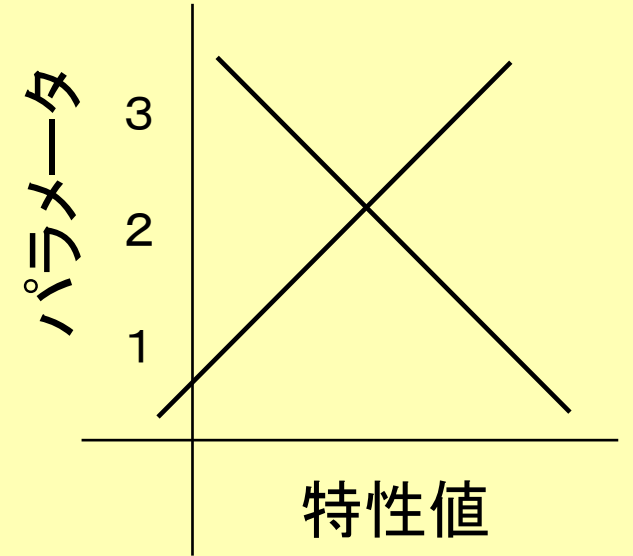
=WEEKDAY(□、1)

=DAY(□
)

作業者A → 1
 作業者B → 2
 作業者C → 3

作業日時	時刻	作業月	作業日	曜日	作業者	金型
2016/4/1	8	4	1	6	1	1
2016/4/1	10	4	1	6	2	1
2016/4/1	12	4	1	6	3	1
2016/4/1	14	4	1	6	1	1
2016/4/1	16	4	1	6	2	1
2016/4/4	8	4	4	2	3	1
2016/4/4	10	4	4	2	1	1
2016/4/4	12	4	4	2	2	1

方法① 1, 2及び3の順番に特性値が単調に増減するように1~3を割り当てる



方法② ダミー変数を用い、2列とする

1: 作業者A
 0: 作業者A以外

1: 作業者B
 0: 作業者B以外

作業者Cは、上記0, 0に含まれる

訂正前

作業日時	時刻	作業者	金型
2016/4/1	8	A	No,1
2016/4/1	10	B	No,1
2016/4/1	12	C	No,1
2016/4/1	14	A	No,1
2016/4/1	16	B	No,1
2016/4/4	8	C	No,1
2016/4/4	10	A	No,1
2016/4/4	12	B	No,1

金型No.1 → 1
 金型No.2 → 2
 金型No.3 → 3

1 (日曜) ~ 7 (土曜)
 の範囲の整数

=MONTH(□)

=WEEKDAY(□, 1)

=DAY(□)

作業者A → 1
 作業者B → 2
 作業者C → 3

作業日時	時刻	作業月	作業日	曜日	作業者	金型
2016/4/1	8	4	1	6	1	1
2016/4/1	10	4	1	6	2	1
2016/4/1	12	4	1	6	3	1
2016/4/1	14	4	1	6	1	1
2016/4/1	16	4	1	6	2	1
2016/4/4	8	4	4	2	3	1
2016/4/4	10	4	4	2	1	1
2016/4/4	12	4	4	2	2	1