

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1			①測定データ[mm]									
2			80.0	78.4	79.7	81.6	79.0	79.4	80.5	81.0	79.1	79.6
3			80.5	80.0	79.3	81.0	80.2	80.7	78.9	79.9	80.7	80.1
4			81.4	81.0	79.7	80.6	80.0	81.3	80.0	80.9	81.2	80.2
5			78.8	80.6	80.0	80.2	79.5	79.2	79.7	81.5	80.2	79.9
6			80.5	81.1	81.5	80.5	80.2	80.4	78.6	79.0	79.8	81.5
7			80.3	79.4	79.9	78.8	80.1	79.4	80.2	79.4	80.3	82.0
8			80.7	80.5	80.0	79.8	80.8	80.0	80.5	79.1	79.7	80.5
9			80.6	80.3	80.5	80.8	80.5	78.9	80.3	80.0	80.5	79.4
10			81.2	79.4	81.1	80.1	80.3	79.8	81.7	79.5	80.0	80.4
11			81.0	81.2	80.1	80.7	80.8	79.7	80.4	79.2	79.8	79.5

スタージェスの式 階級数 = $1 + \log_2 N$
 $N = 100$ の時、階級数 = $1 + \log_2 100 = 7.6 \cong 8$

チェックシート			
区間	チェック	度数(数量)	
78.25 ~ 78.74			2
78.75 ~ 79.24			10

=COUNTIF(\$C\$2:\$L\$11,">="&\$A15)-COUNTIF(\$C\$2:\$L\$11,">="&\$C15)
 (78.25より大きい数値をカウント) - (78.74より大きい数値をカウント)

チェックシート			
区間	チェック	度数(数量)	
78.25 ~ 78.74			2
78.75 ~ 79.24			10
79.25 ~ 79.74			16
79.75 ~ 80.24			26
80.25 ~ 80.74			25
80.75 ~ 81.24			13
81.25 ~ 81.74			7
81.75 ~ 82.24			1

コピーする

