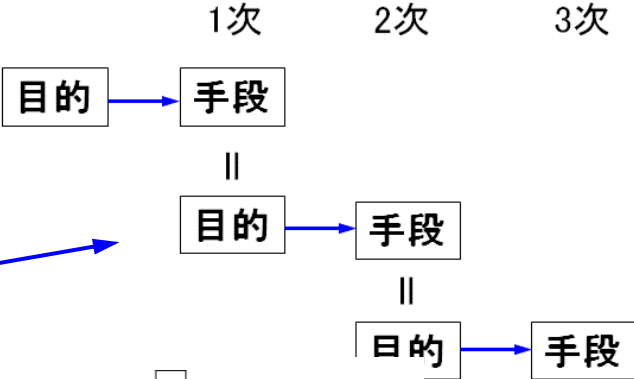
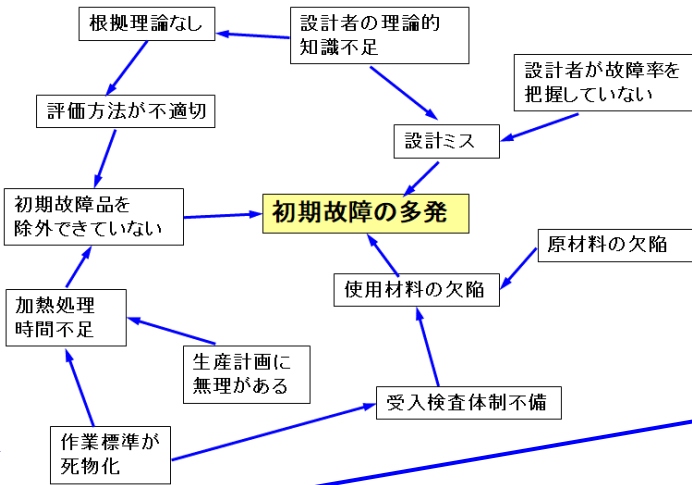
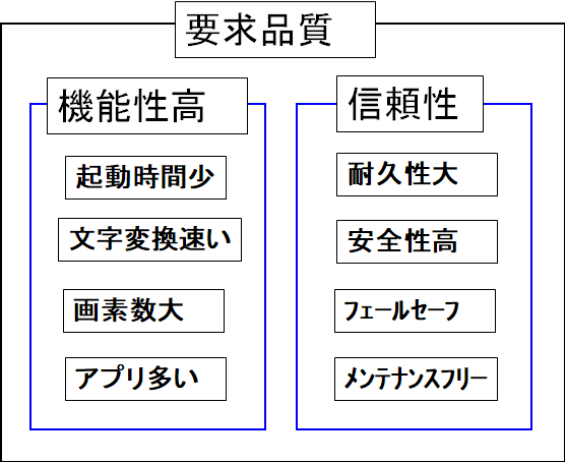
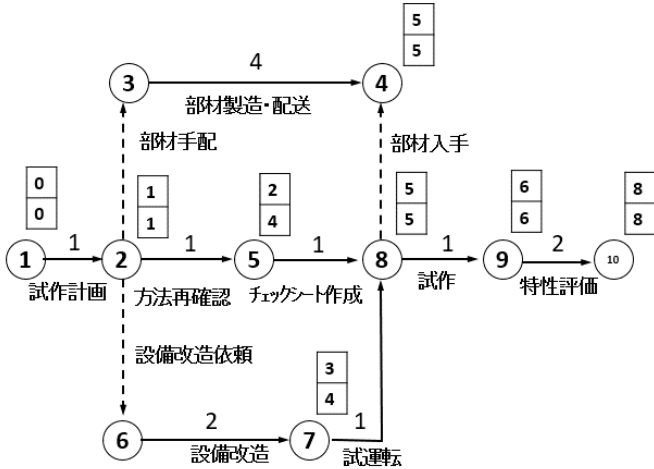


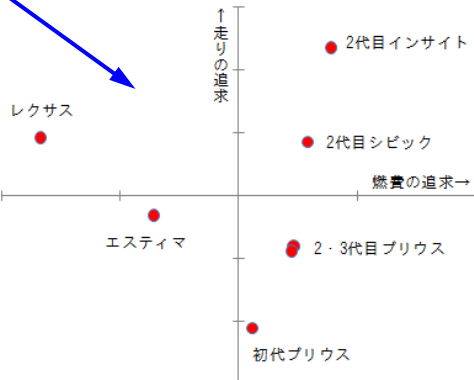
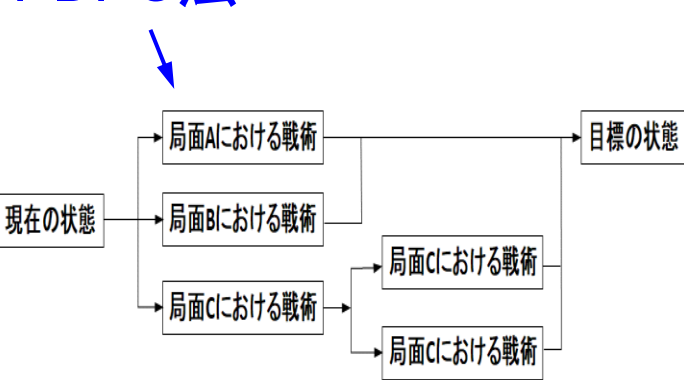
新QC七つ道具



言語情報や文字情報により問題の方向性を見出す手法



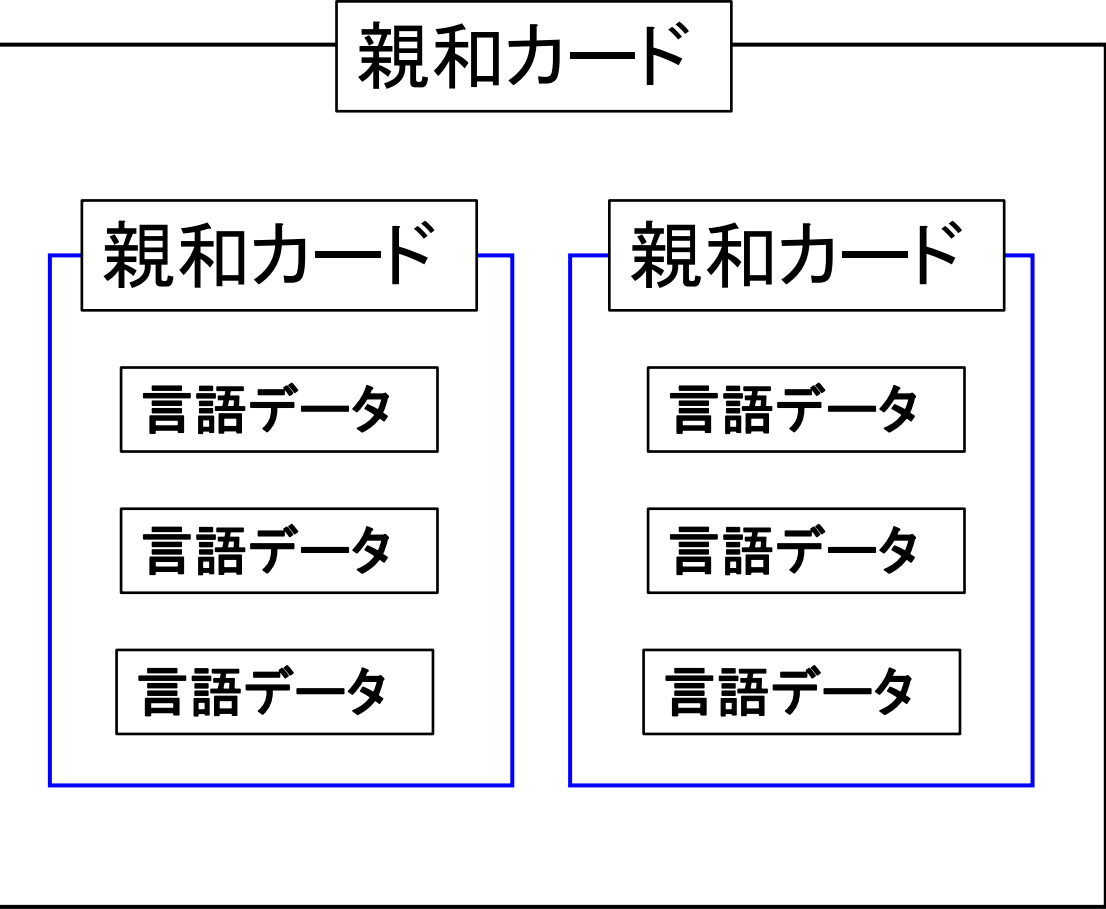
- 親和図法
- 連関図法
- 系統図法
- アローダイアグラム法
- マトリックス図法
- マトリックスデータ解析法
- PDPC法



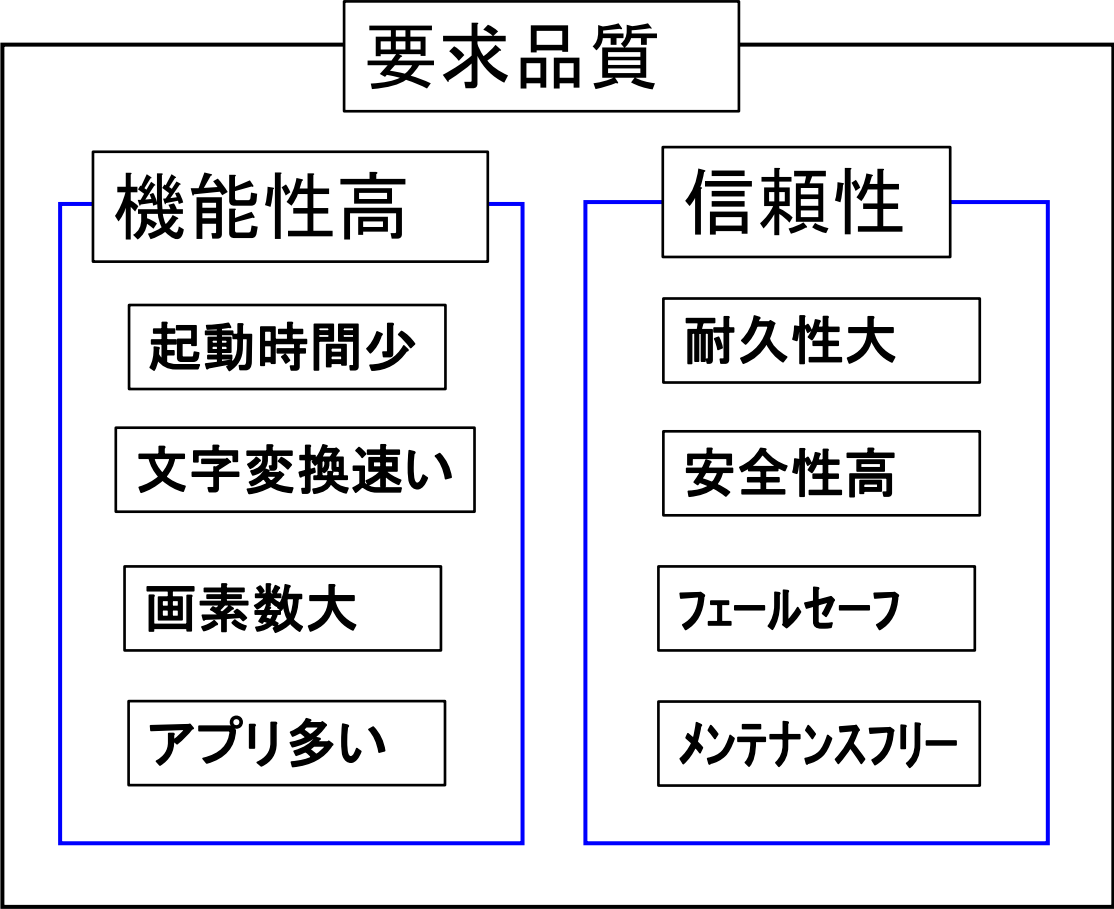
		不良原因						
		材料の流動性	ゲート	ガス逃げ	温度	射出速度	射出圧	金型形状
不良内容	充填不足	◎	○	△				
	フローマーク				◎	○	○	
	ウェルドライン			○	○			○
	ボイド(空孔)				○	△	○	
	ヒケ		○		○	○	○	

手法名	使い方
親和図法	混沌としている事実を整理し、問題を浮かび上がらせる
連関図法	絡み合った問題を論理的につないでいて解明する
系統図法	目的を果たす最適手段を追及する
マトリックス図法	多次元思考により問題点を明らかにする
マトリックス・データ解析法	データをマトリックス図に配列し、見通しよく整理する
アローダイアグラム法	必要な作業の関連をネットワークで表現し、日程管理する
PDPC法	望ましい結果に至るプロセスを定める

親和図法

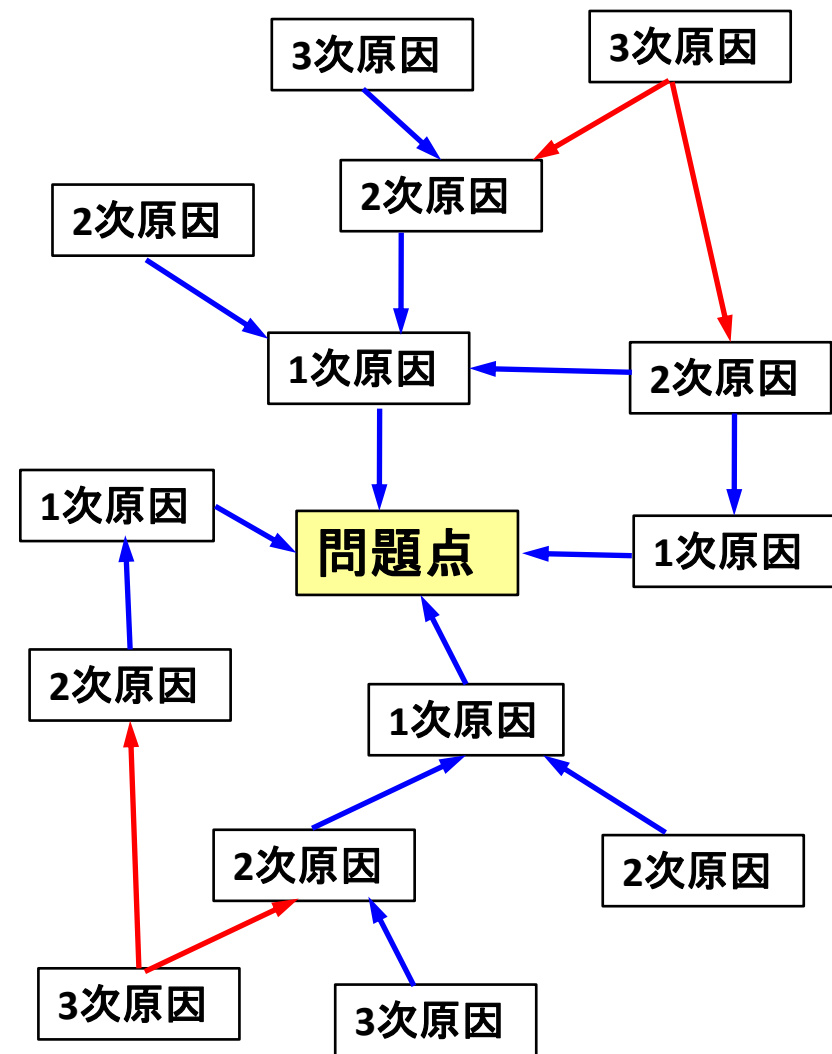


事例 PC、スマホ

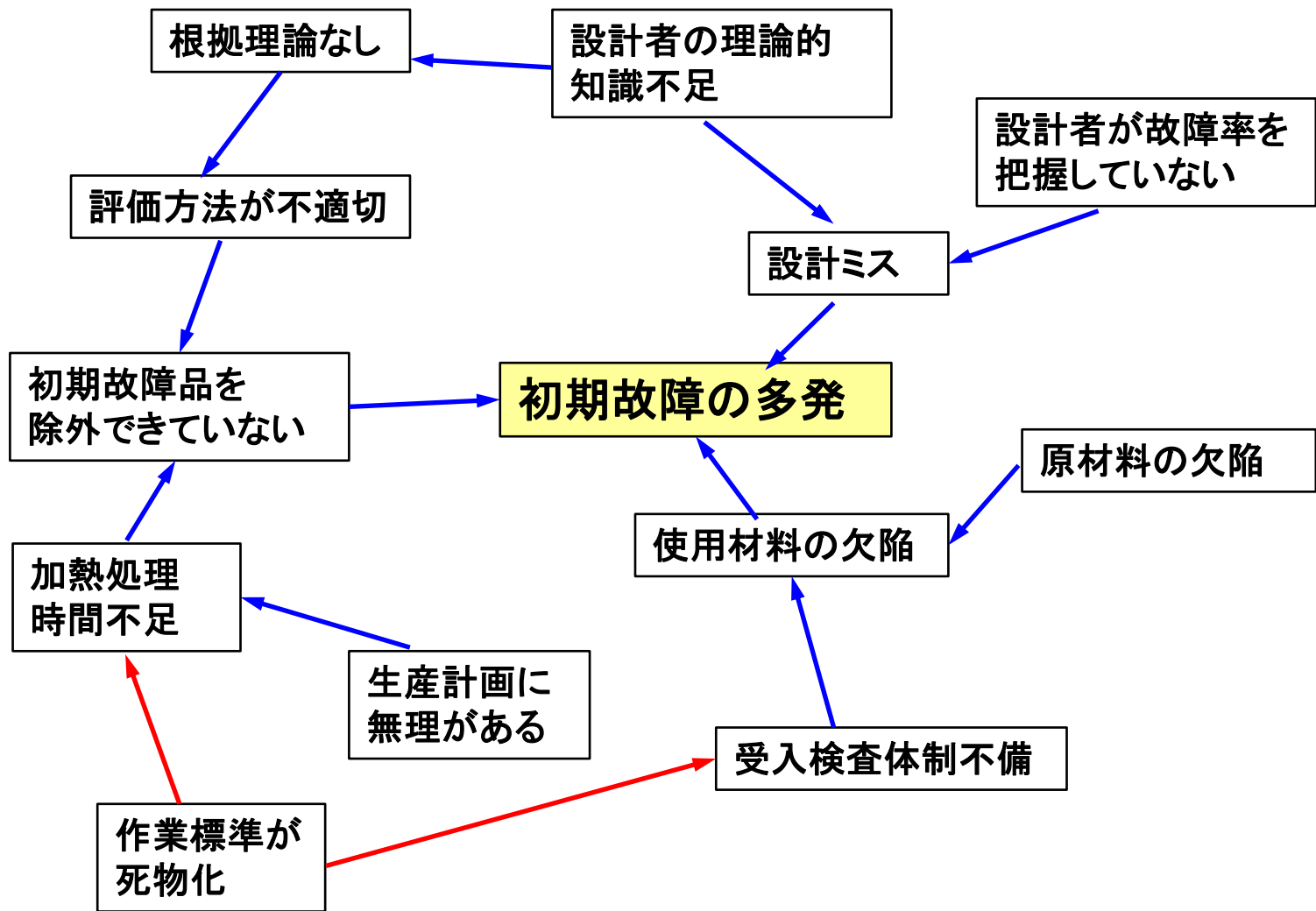


連関図

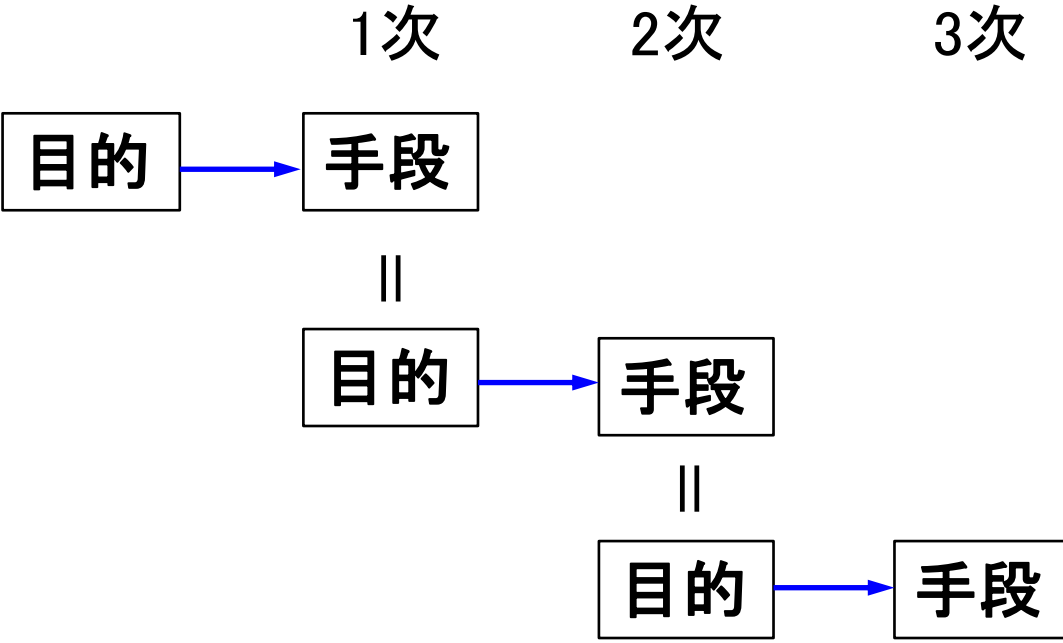
←原因同士の構造を見る点が
特性要因図と異なる



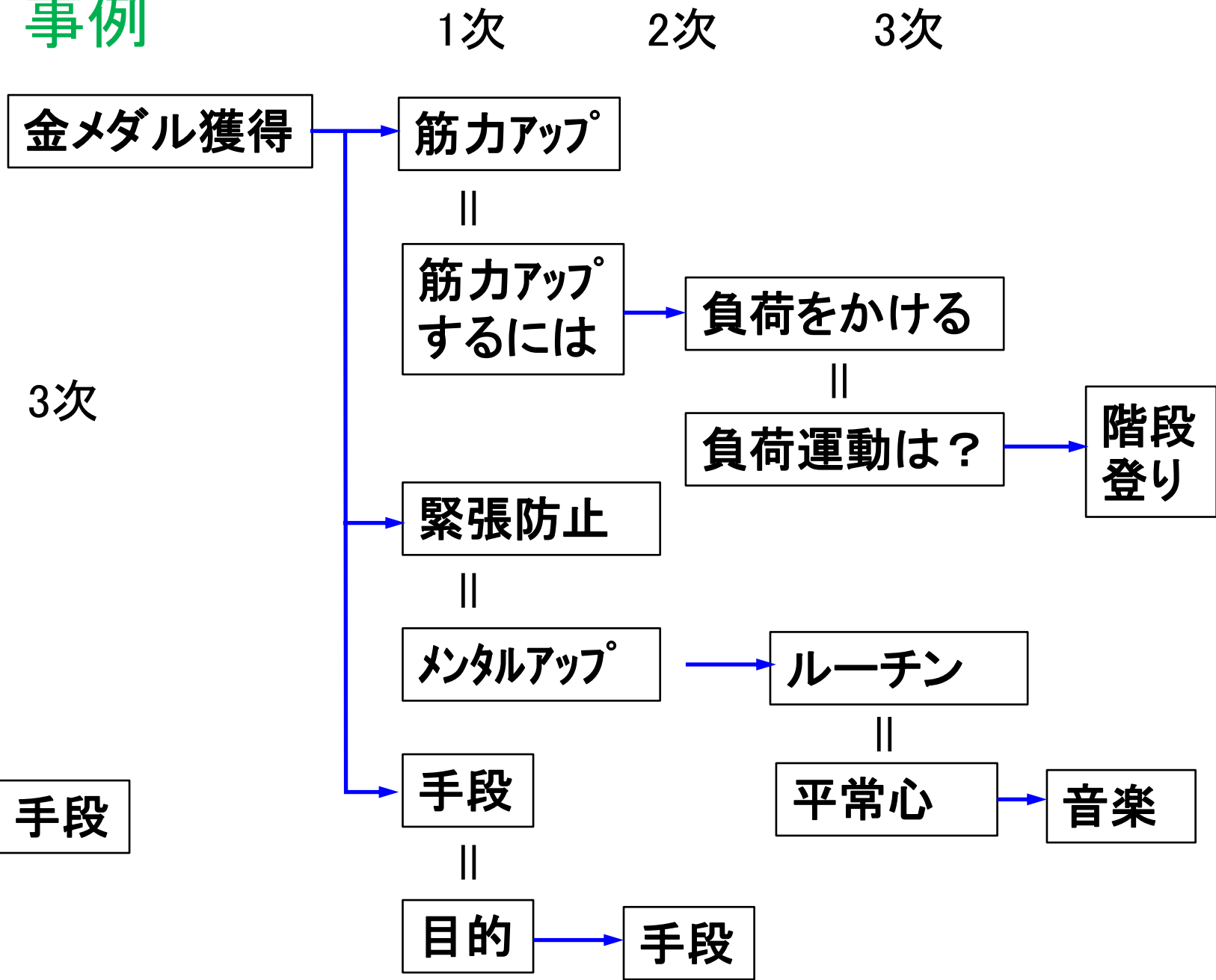
事例



系統図法

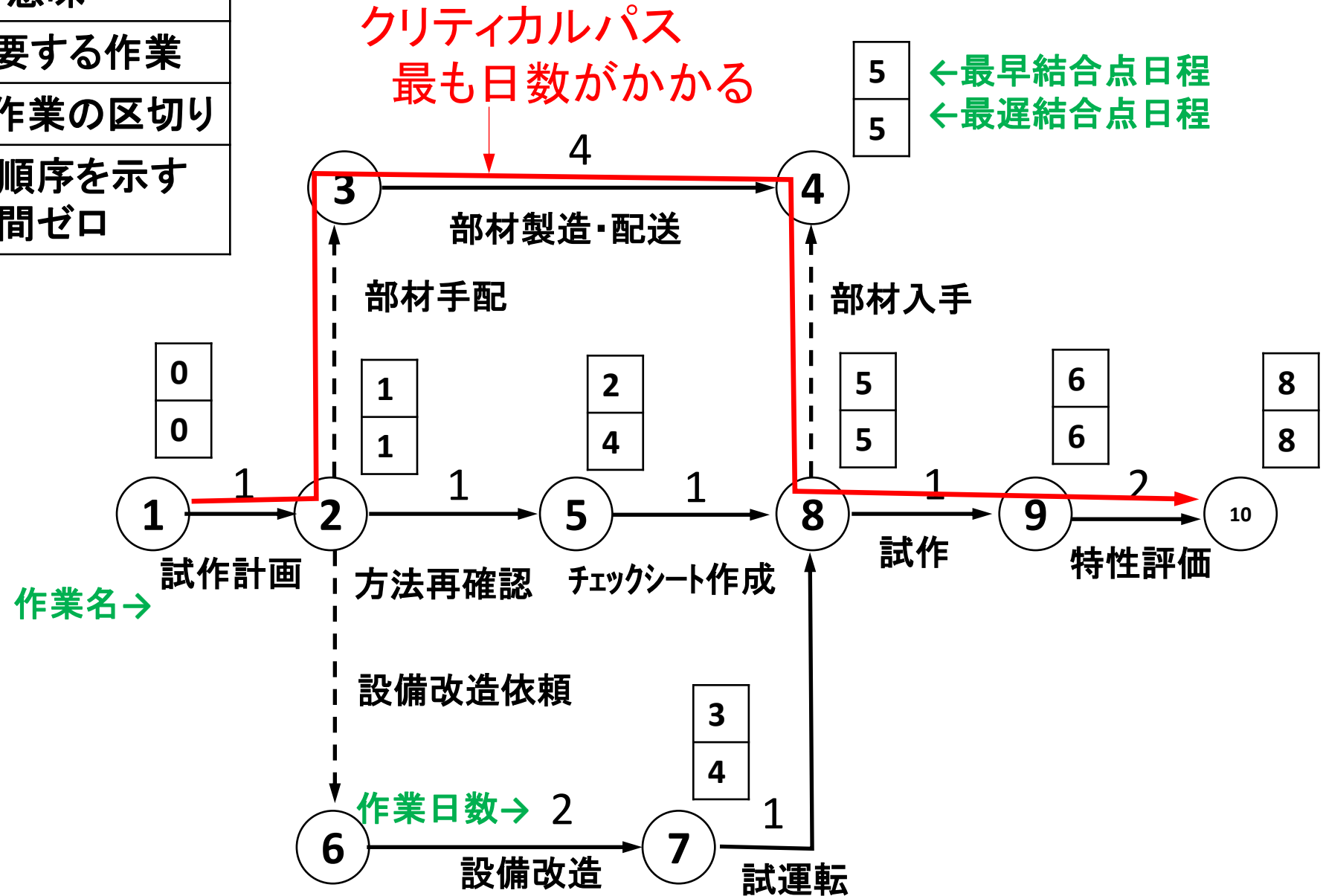


事例



アローダイアグラム法

記号	名称	意味
→	作業	時間を要する作業
○	結合点	作業と作業の区切り
----->	ダミー	作業の順序を示す 作業時間ゼロ

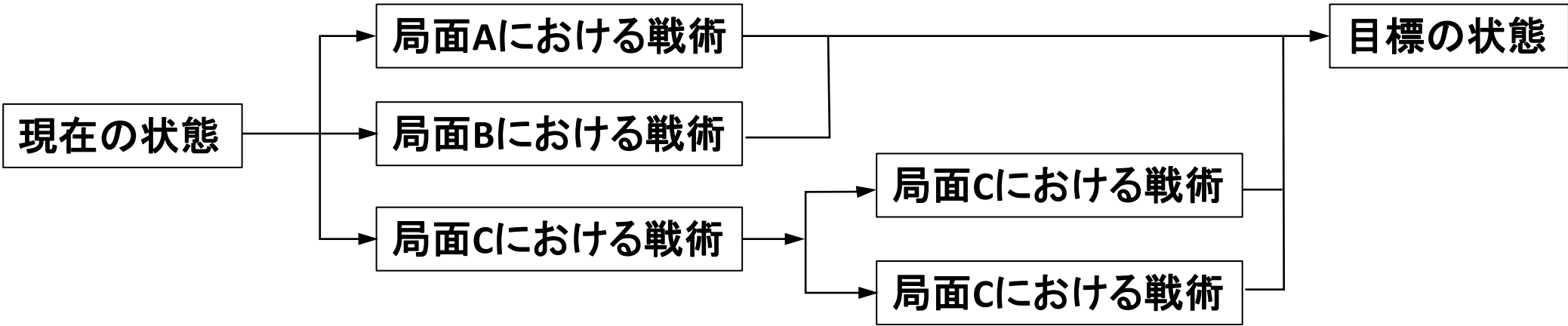


マトリックス図法

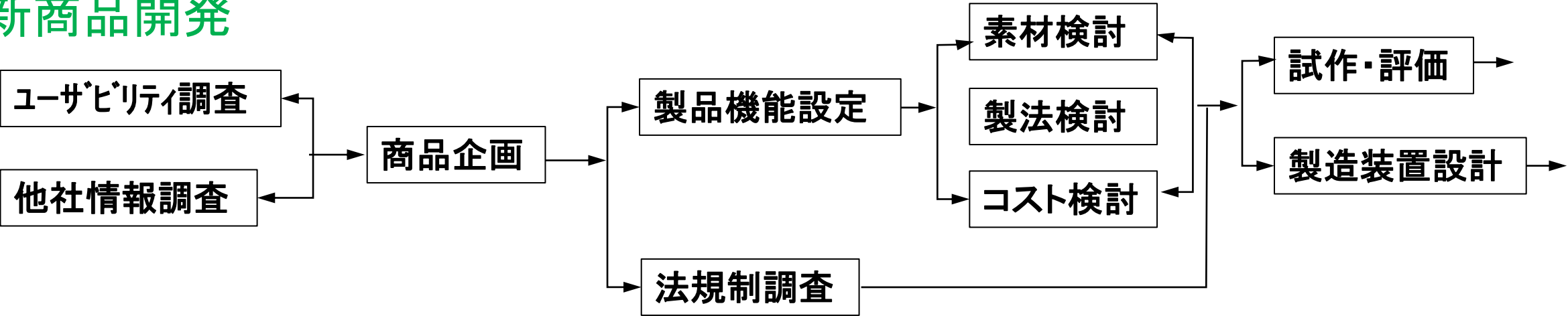
◎、○、△を用いて相互関係の強弱を記載

		不良原因						
		材料の流動性	ゲート	ガス逃げ	温度	射出速度	射出圧	金型形状
不良内容	充填不足	◎	○	△				
	フローマーク				◎	○	○	
	ウェルドライン			○	○			○
	ボイド(空孔)				○	△	○	
	ヒケ		○		○	○	○	

PDPC法 (Process Decision Program Chart)



新商品開発



マトリックスデータ解析法

→ 多変量解析、主成分分析

