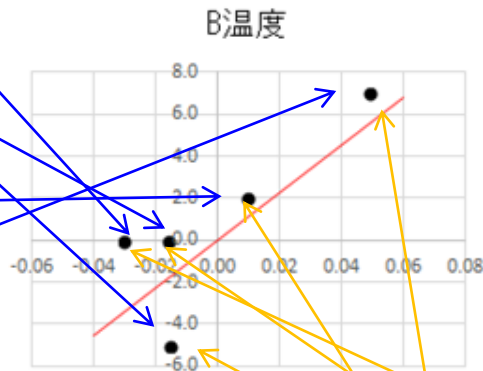


T法の事例1-3

B温度	
X_{11}	0.0
X_{21}	0.0
X_{31}	-5.0
X_{41}	2.0
X_{51}	7.0



歩留 M
-0.0303
-0.0159
-0.0155
0.0094
0.0489

総合推定式

$$\hat{M}_{n1} = \frac{\eta_1 \times \frac{X_{n1}}{\beta_1} + \eta_2 \times \frac{X_{n2}}{\beta_2} + \eta_3 \times \frac{X_{n3}}{\beta_3} + \dots + \eta_6 \times \frac{X_{n6}}{\beta_6}}{\eta_1 + \eta_2 + \eta_3 + \dots + \eta_6}$$

推定歩留

信号空間 (基準化)							
	B温度	C温度	圧力1	圧力2	余熱時間	加工時間	歩留 M
1	0.0	44.5	39.0	46.5	-2.0	60.0	-0.0303
2	0.0	74.5	41.0	54.5	-1.0	0.0	-0.0159
3	-5.0	49.5	33.0	43.5	0.0	0.0	-0.0155
6	2.0	-13.5	9.5	4.0	-1.0	0.0	0.0094
7	7.0	-7.0	4.5	3.0	-2.0	60.0	0.0489
有効除数 r	0.00389						
全変動ST	78.0	10212.0	4401.5	7049.8	10.0	7200.0	
Sβ	49.44	3651.77	1065.17	1965.63	0.24	320.11	
Se	28.56	6560.23	3336.33	5084.12	9.76	6879.89	
Ve	7.14	1640.06	834.08	1271.03	2.44	1719.97	
β	112.73	-968.81	-523.23	-710.78	-7.89	286.84	
n	1523.01	315.26	71.21	140.46	-231.50	-209.19	
n*	1523.01	315.26	71.21	140.46	0	0	

$\hat{M}_{11}$
 $\hat{M}_{21}$
 $\hat{M}_{31}$
 $\hat{M}_{41}$
 $\hat{M}_{51}$

$\hat{M}^1$
-0.0141
-0.0198
-0.0472
0.0143
0.0467

実績歩留Mと比較