

制御因子	水準		
	1	2	3
A シリンダ温度(°C)	175	200	-
B 射出速度(sec)	15	20	25
C VP切り替え位置(mm)	6	9	12
D 保圧圧力(kgf)	5	10	15
E 保圧時間(sec)	1.5	2	2.5
F 冷却時間(sec)	20	25	30
G 背圧(kgf)	5	10	15
H スクリュー回転数(%)	20	25	30

制御因子	水準		
	1	2	3
A VP切り替え位置(mm)	6	12	-
B 射出速度(sec)	15	20	25
C シリンダ温度(°C)	175	190	200
D 保圧圧力(kgf)	5	10	15
E 保圧時間(sec)	1.5	2	2.5
F 冷却時間(sec)	20	25	30
G 背圧(kgf)	5	10	15
H スクリュー回転数(%)	20	25	30

1min/1°C up
5min/1°C down
と仮定すると

温度変更の待ち時間は
175→200°C
25°C × 1min/1°C up
= 25min

L18	A	B	C	D	E	F	G	H
実験1	1	1	1	1	1	1	1	1
実験2	1	1	2	2	2	2	2	2
実験3	1	1	3	3	3	3	3	3
実験4	1	2	1	1	2	2	3	3
実験5	1	2	2	2	3	3	1	1
実験6	1	2	3	3	1	1	2	2
実験7	1	3	1	2	1	3	2	3
実験8	1	3	2	3	2	1	3	1
実験9	1	3	3	1	3	2	1	2
実験10	2	1	1	3	3	2	2	1
実験11	2	1	2	1	1	3	3	2
実験12	2	1	3	2	2	1	1	3
実験13	2	2	1	2	3	1	3	2
実験14	2	2	2	3	1	2	1	3
実験15	2	2	3	1	2	3	2	1
実験16	2	3	1	3	2	3	1	2
実験17	2	3	2	1	3	1	2	3
実験18	2	3	3	2	1	2	3	1

温度変更の待ち時間は
175→190°Cが6回

15°C × 1min/1°C up × 6
= 90min

190→200°Cが6回

10°C × 1min/1°C up × 6
= 60min

200→175°Cが5回

25°C × 5min/1°C down × 5
= 625min

合計 775min

並び替える

温度変更の待ち時間は

175→190°Cが6回

15°C × 1min / 1°C up × 6

= 90min

190→200°Cが6回

10°C × 1min / 1°C up × 6

= 60min

200→175°Cが5回

25°C × 5min / 1°C down × 5

= 625min

合計 **775min**

L18	C		L18	C
実験1	1		実験1	1
実験2	2		実験4	1
実験3	3		実験7	1
実験4	1		実験10	1
実験5	2		実験13	1
実験6	3		実験16	1
実験7	1		実験2	2
実験8	2		実験5	2
実験9	3	→	実験8	2
実験10	1		実験11	2
実験11	2		実験14	2
実験12	3		実験17	2
実験13	1		実験3	3
実験14	2		実験6	3
実験15	3		実験9	3
実験16	1		実験12	3
実験17	2		実験15	3
実験18	3		実験18	3

温度変更の待ち時間は

175→190°Cが1回

15°C × 1min / 1°C up × 1

= 15min

190→200°Cが1回

10°C × 1min / 1°C up × 1

= 10min

合計 **25min**