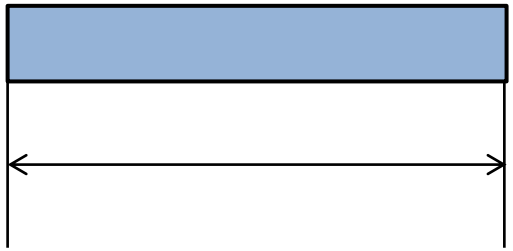


棒の長さの規格

5.00±0.40mm

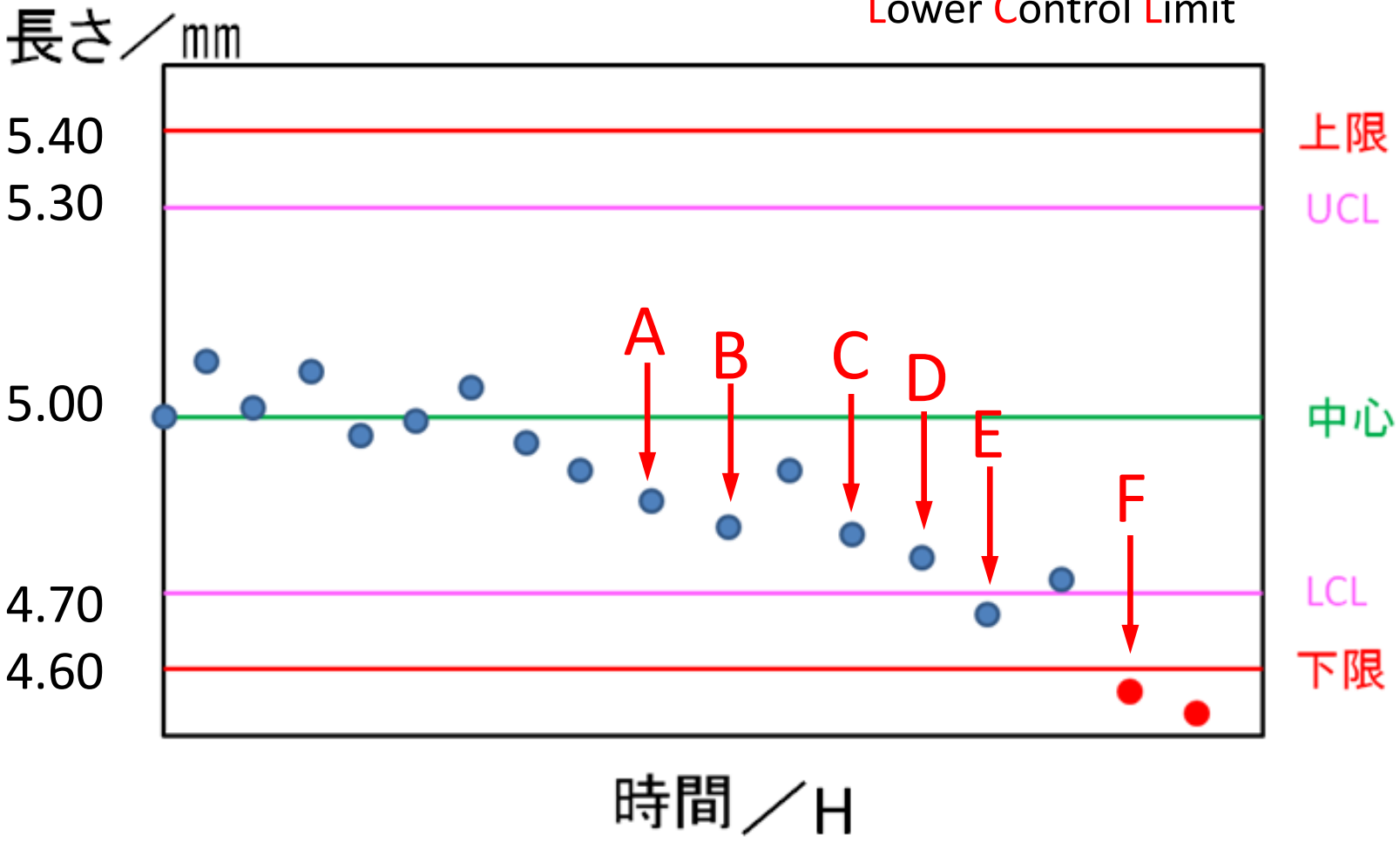
つまり

上限規格：　5.40mm

下限規格：　4.60mm

工程から1時間毎に抜取して、
長さを小数点以下3桁まで測定し、
四捨五入したのが右表です。
16時間後、17時間後が不合格です。

時間／H	長さ／mm	判定
0	5.00	合格
1	5.08	合格
2	5.02	合格
3	5.07	合格
4	4.98	合格
5	5.00	合格
6	5.03	合格
7	4.96	合格
8	4.92	合格
9	4.86	合格
10	4.81	合格
11	4.92	合格
12	4.80	合格
13	4.76	合格
14	4.67	合格
15	4.72	合格
16	4.58	不合格
17	4.53	不合格

あなたは、どこでおかしい
と気が付きますか？

UCL（上方管理限界）　：5.30mm
Upper Control Limit
LCL（下方管理限界）　：4.70mm
Lower Control Limit